

REGIONE TOSCANA
*Provvedimento per la concessione ed erogazione di contributi ad attività economiche che sottoscrivono “Patti di Comunità”
ai sensi dell’art. 3 della L.R. 4 del 1 marzo 2022 - “Custodi della Montagna”
approvato con Decreto dirigenziale n. 21238 del 26/10/2022*

Dichiarazione relativa al regime IVA

Il/La sottoscritto/a _____ C.F. _____ nato/a a _____
_____ prov. () il _____, residente in _____
_____ () via/piazza _____ CAP _____ tel. _____
_____ cell. _____ Email _____, in qualità di legale rappresentante del Soggetto Beneficiario
_____ C.F./P.IVA _____ con sede legale in _____
_____ () via/piazza _____ CAP _____,
titolare dell'operazione CUP _____ ammessa a finanziamento a valere sul “Provvedimento per la concessione ed erogazione di
contributi ad attività economiche che sottoscrivono “Patti di Comunità” ai sensi dell’art. 3 della L.R. 4 del 1 marzo 2022”, approvato con D.D. n. 21238 del 26 ottobre
2022,

DICHIARA

in merito alla realizzazione del progetto sopra identificato, che l'imposta sul valore aggiunto (IVA) relativa ai giustificativi di spesa inseriti nella rendicontazione di spesa relativa al progetto suddetto:

☐ è stata realmente sostenuta dal soggetto beneficiario ed è da questi RECUPERABILE

☐ è stata realmente e definitivamente sostenuta dal soggetto beneficiario ed è da questi NON RECUPERABILE

☐ è stata realmente e definitivamente sostenuta dal soggetto beneficiario ed è da questi NON RECUPERABILE per la seguente quota (pro-rata)

,

Il Soggetto Beneficiario
documento firmato digitalmente